

ОПИСАНИЕ

Loctite 8150 – антизадирная паста для резьбовых соединений, подверженных воздействию высоких температур, предотвращающая заклинивание и коррозию.

ПРИМЕНЕНИЕ

Продукт предотвращает заклинивание и заедание соединений подверженных воздействию высоких температур, например, выхлопные трубы ДВС, фитинги, масляные и газовые горелки. Продукт может использоваться для смазки кривошипных механизмов.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Поверхности должны быть чистыми; на них не должно быть окалины, окиси и смазки.

Возможно использование очистителей Локтайт 7063 или 7070.

Для смазки подвижных частей на их поверхность кистью наносится тонкий слой продукта.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Минеральное масло, графит алюминия или медь
Цвет	Серый
Запах	Слабый
Плотность, 20°C г/мл NFT 30 020/ISO 2811/DIN 51 757	1
Консистенция NGLI class NFT 60 162/DIN 51 818	0
Пенетрация (0,1мм) при 25°C и 60 цикла NFT 60 132/DIN/ISO 2137/IP 50	355/385
Температура каплепадения, °C NFT 60 102/DIN/ISO 2176/ IP 132	Нет

Характеристики

- Окисление по Хаффману (100ч) <5  
ASTM D942, psi
- Коррозия меди 1a  
3 ч при 100°C  
ASTM D4048/NFM 07 015/  
ISO 2160/IP 112
- Испытания под нагрузкой - 4 шара  
IP239/NFE 48 617/  
DIN 51 350-5/  
Испытание сварного шва, Н 4 900  
Износ 1ч/400Н, мм 0,93
- Рекомендуемый интервал рабочих температур, °C От -30 до +900
- Усилие демонтажа, Н/м  
SECLF 216/MIL A 907 E80  
(Показатель «On-torque» 80Н/м)  
через 24 ч старения при 450°C Мягкая сталь 85  
через 24 ч старения при 750°C Нержавеющая сталь 100

NOT FOR PRODUCT SPECIFICATIONS.

THE TECHNICAL DATA CONTAINED HEREIN ARE INTENDED AS REFERENCE ONLY.

PLEASE CONTACT LOCTITE CORPORATION QUALITY DEPARTMENT FOR ASSISTANCE AND RECOMMENDATIONS ON SPECIFICATIONS FOR THIS PRODUCT.

ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473

DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451 - 9959